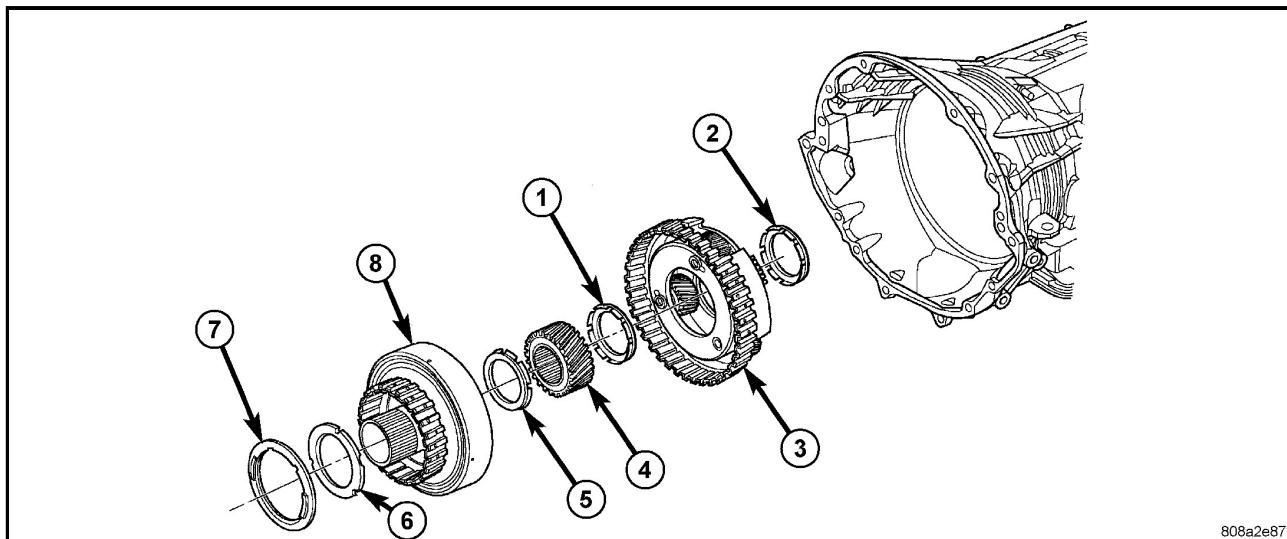


说明

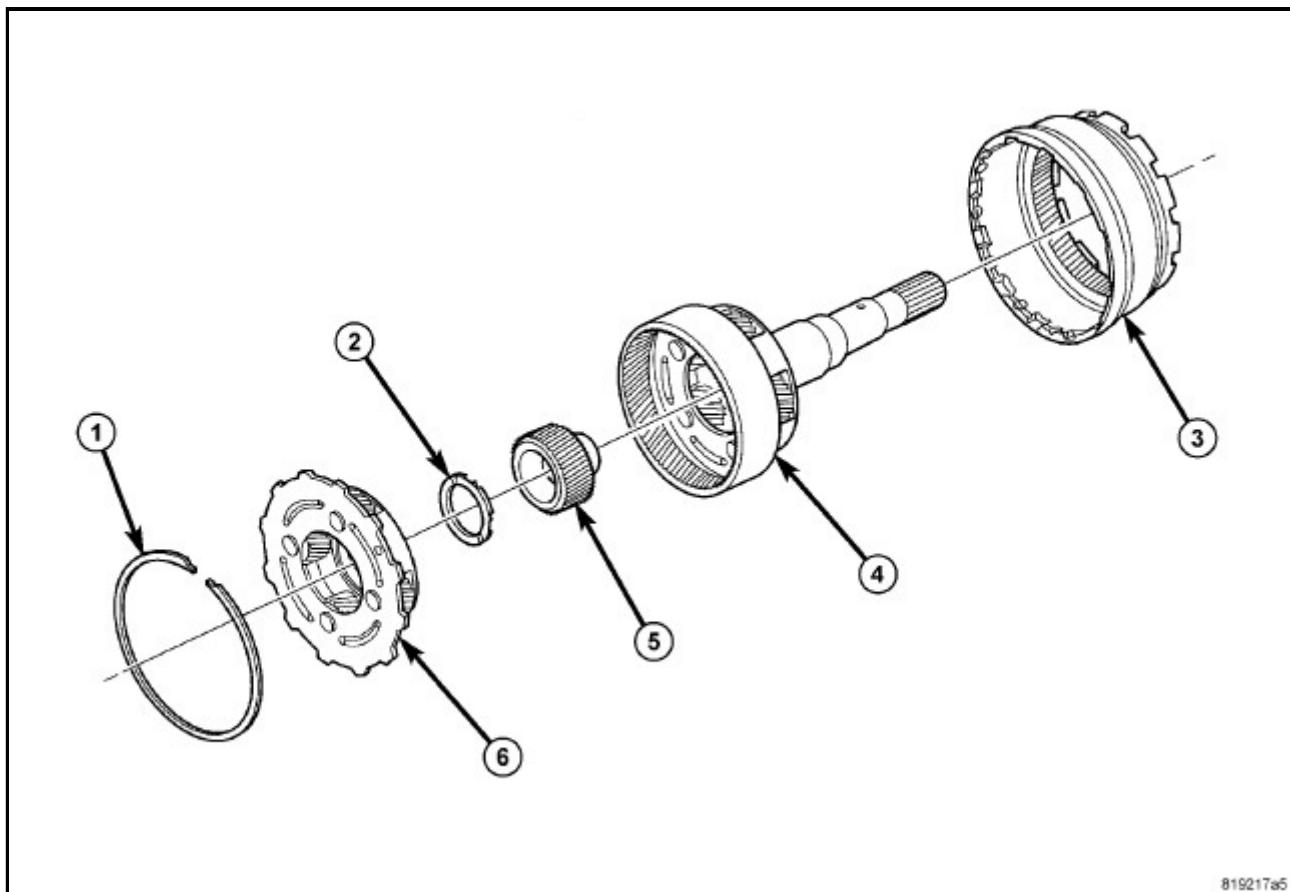


反作用行星齿轮系

- | | |
|--------------|-------------|
| 1 - 推力轴承编号8 | 5 - 推力轴承编号7 |
| 2 - 推力轴承编号9 | 6 - 止推板(选择) |
| 3 - 反作用行星齿轮架 | 7 - 推力轴承编号6 |
| 4 - 反作用太阳齿轮 | 8 - 反作用齿圈 |

行星齿轮系位于4C固定器/隔板之后，朝向变速器后部。行星齿轮系包括三个主要总成：

- 反作用(3、4、8)。



- 倒档(6)。
- 输入(3、4、5)。

操作

反作用行星齿轮组

反作用行星齿轮组的反作用行星齿轮架和倒档太阳齿轮为单个部件，需要时用2C离合器支持。反作用齿圈齿轮是一个独立的部件，可以用倒车档离合器驱动或用4C离合器支持。倒档太阳齿轮由超速离合器驱动。

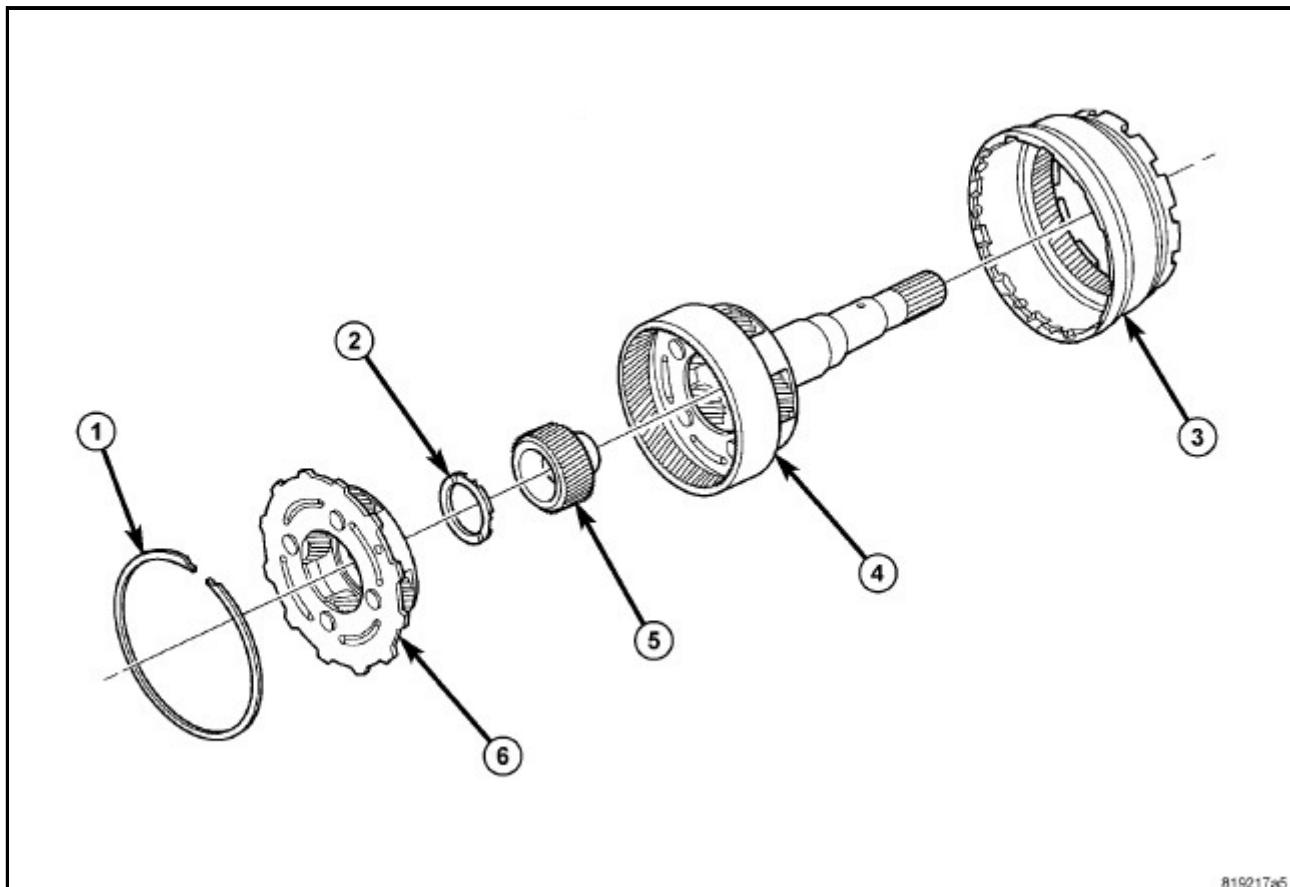
倒车档行星齿轮组

倒车档行星齿轮组是三个行星齿轮组中间的一个。如有需要，倒车档行星架可以用超速离合器驱动。倒车档行星架用花键与输入齿圈齿轮相连，可用低速档/倒车档离合器支持。倒车档行星齿圈、输入行星架和输出轴都是整体的零件。

输入行星齿轮组

输入行星齿轮组的输入太阳齿轮用低速离合器驱动。

分解



1. 卸下将输入齿圈(3)固定到输入架(4)上的止动环(1)。
2. 从输入架(4)上卸下输入齿圈(3)。
3. 卸下倒车档行星齿轮架(6)。
4. 从输入太阳齿轮(5)上卸下10号止推轴承(2)。
5. 从输入架(4)上卸下输入太阳齿轮(5)。

清洁

用溶剂清洁行星部件，并用压缩空气吹干。

检查

检查每个行星架总成是否有损坏。检查并确定每个小齿轮在各自轴上自由、平滑地旋转。检查并确定每个小齿轮每侧的标记止推垫圈在原位。检查并确定小齿轮轴的外端没有因过热而变色。如果发现有小齿轮压碎或粘连、标记垫圈旋转或丢失, 或小齿轮轴变黑, 则更换齿轮架总成。

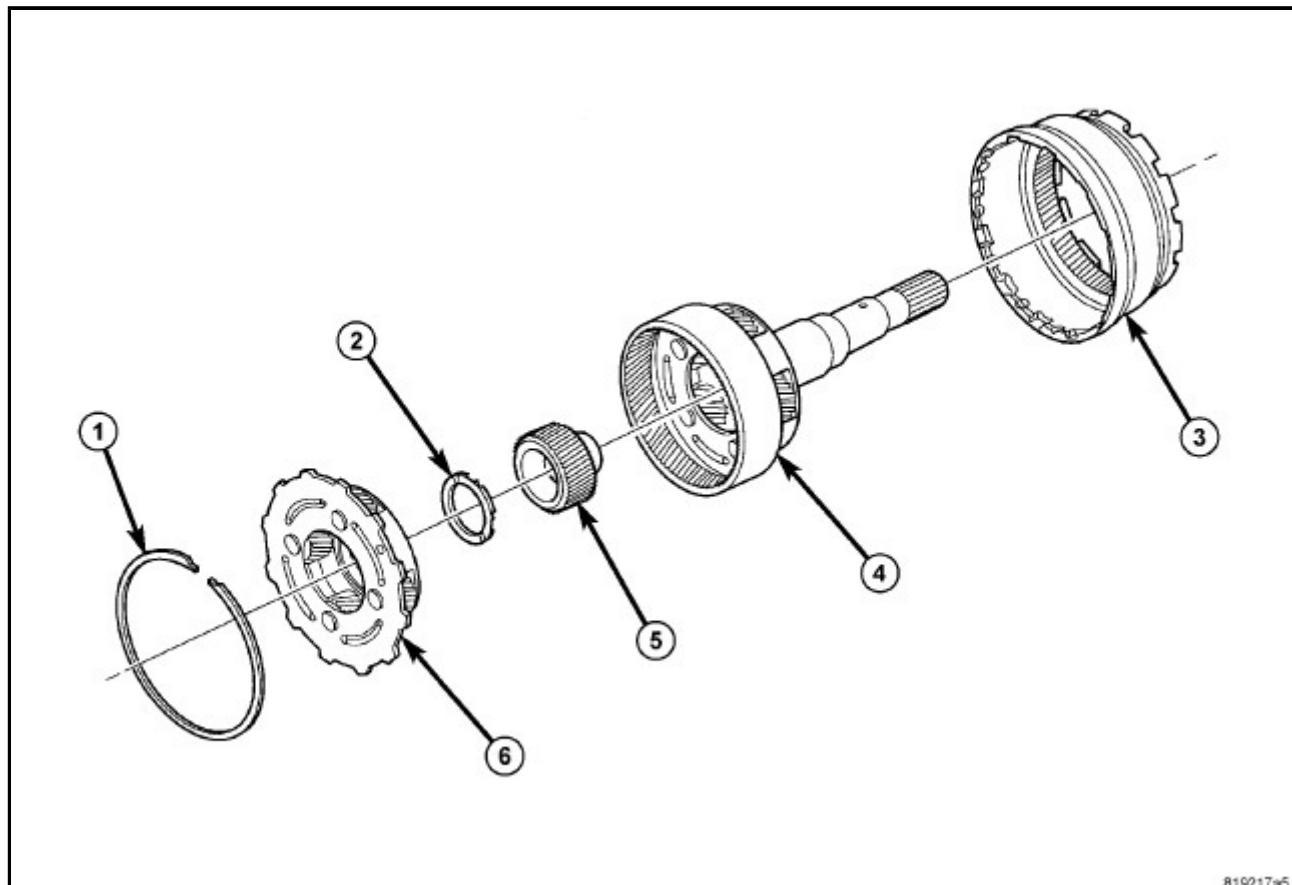
检查太阳齿轮和驱动外壳的状况。如果齿轮损坏或衬套刮伤或磨损, 更换该齿轮。衬套不耐用。如果驱动外壳磨损、有裂纹或损坏, 则更换驱动外壳。

如果齿轮、小齿轮轴或齿轮架有任何损坏, 则更换行星齿轮组。如果齿圈齿轮或是支架有磨损或损坏, 都要全部更换。

如果输出轴的机械加工表面有任何刮伤、凹痕或损坏, 则更换输出轴。同时, 如果花键损坏或有任何位置出现裂纹, 则更换输出轴。

组装

注意: 清洁并检查所有部件。更换出现过度磨损或刮伤的部件。



1. 将输入太阳齿轮(5)安装至输入架上(4)。
2. 将10号止推轴承(2)安装到倒车档行星架(6)后部，内座圈朝向行星架。
3. 将倒车档行星齿轮架(6)安装至输入架(4)上。
4. 将输入齿圈齿轮(3)安装至输入架(4)上。
5. 将支撑输入齿圈齿轮(3)的止动环(1)安装至输入架(4)上。